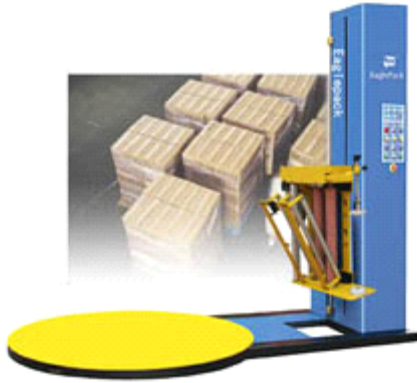


# ET300PPS-出口型自动预拉伸缠绕包装机

全图



## ※工艺流程

利用耐磨胶辊的差速比，将 PE 缠绕膜充分拉开后，均匀的缠包到转动的托盘货物上。包装过程及包装量等相应参数可自由设定，由各部分传感器采集并返回数据后，汇总到中央处理器（即 PLC），由 PLC 对收到的数据处理后，协调、控制设备做出相应的动作。包装全过程描述：设定好包装层数、加固圈数（除非需要改变包装的牢固度，一般参数设1次即可），把缠绕膜固定到待包托盘上后，按下“运行”按钮，缠绕机按照既定参数运行完毕后，人工切断薄膜，包装完毕。

## ※技术参数

\* 包装范围 长500-1200mm、宽500-1200mm、高1800-2400mm

\* 包装效率 20-40托/小时

\* 转盘尺寸 直径：1650mm 高度：77mm

\* 转盘承重 2000kg（max）

- \* 转盘速度 0-12rpm/分
- \* 整机重量 800kg
- \* 外形尺寸 L 型：2545x1650x2280 H 型：2545x1650x2880
- \* 电机功率 转台0.75kw,膜架0.4kw,立柱0.37kw
- \* 电 源 单相220vAC/50Hz/20A
- \* 适用薄膜 20-35 $\mu$ 预拉型机用缠绕膜

### ※主要性能

- \* PLC 可编程控制整机运行，缠绕层数及次数宽范围可调
- \* 顶部、底部缠绕层数可分别单独设定
- \* 单独的加强控制按钮，可对局部进行任意位置加固
- \* 人性化的面板图标，操作更方便简单
- \* 光电开关自动感测货物的高度，越顶时间1-9秒可设定
- \* 星型布置耐磨托轮支撑，低噪声运行
- \* 转盘变频调速，缓起缓停自动复位
- \* 操作面板单独的原点复位按钮
- \* 变频预拉伸自动供膜（拉伸比300%）出膜方便一拉即可；节省40%  
耗材
- \* 开门膜架（换膜安全保护）上膜安全、快捷
- \* 采用双链条结构，膜架上升、下降速度分别可调，送膜速度可调

<http://www.eaglepackage.com/chanraoji/> 缠绕机  
联系电话：0531-88873128 13853109136